

	操作手册-质量协同		SP
纳思达股份有限公司	生成日期:2019-02-18	作者:程剑	SRM

质量协同-操作手册

版本：V1.0

日期：2019-02-18

纳思达股份有限公司

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2019-02-18	程剑	1.0	1 of 8

	操作手册-质量协同		SP
纳思达股份有限公司	生成日期:2019-02-18	作者:程剑	SRM

目 录

一、	业务场景 :	3
二、	操作步骤 :	3
三、	业务流程图 :	7

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2019-02-18	程剑	1.0	2 of 8

	操作手册-质量协同		SP
纳思达股份有限公司	生成日期:2019-02-18	作者:程剑	SRM

一、 业务场景：

供应商查看采购方的质量协同报告（包括来料校验不合格报告和产线物料质量异常报告），对质量协同报告进行后续跟踪管理：确认采购方质量协同报告的结论，及时处理受影响的不合格物料并回复纠正预防措施。

二、 操作步骤：

ELS 系统操作请使用谷歌浏览器, 登陆地址为

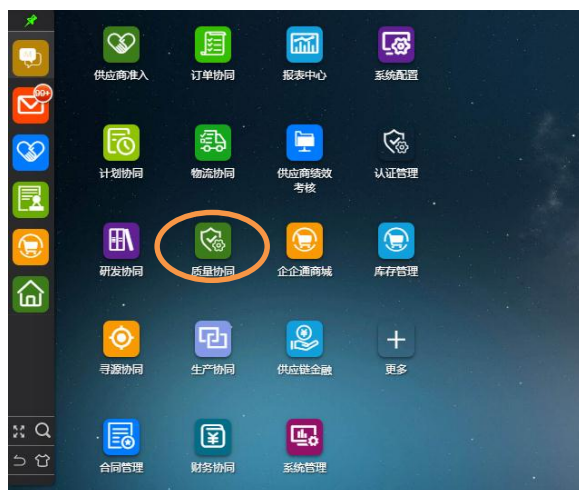
https://uat.51qq.com/ELSServer_NSD/login/login.html

(一) 进入质量协同有两种方式：

1、 有业务往来在消息中心会有消息提醒，直接点击消息可进入对应的待处理报告；



2、 系统当前页面“质量协同”，点击进入质量协同界面



(二) 打开 ELS 系统的质量协同，进入质量协同页面可查看待处理的质量异常报告：

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2019-02-18	程剑	1.0	3 of 8

		操作手册-质量协同		SP
纳思达股份有限公司	生成日期:2019-02-18	作者:程剑	SRM	

应用列表

- 来料质量协同
- 制程质量协同

来料质量协同
制程质量协同

★ 详细内容
★ 查看检验报告
★ 列自定义

物料编码: Q 物料描述:

#	<input type="checkbox"/>	检验批	物料编码	物料描述	
1	<input type="checkbox"/>	010001467631	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅
2	<input type="checkbox"/>	010001467705	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅
3	<input type="checkbox"/>	010001467711	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅
4	<input type="checkbox"/>	010001467715	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅
5	<input type="checkbox"/>	010001467609	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅
6	<input checked="" type="checkbox"/>	010001467630	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅
7	<input type="checkbox"/>	010001467632	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅
8	<input type="checkbox"/>	010001467706	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅

(三) 来料质量协同操作截图如下：

1、查看来料检验报告：勾选要查看的行然后点击【查看检验报告】

★ 详细内容
★ 查看检验报告
★ 列自定义

物料编码: Q 物料描述: 确认状态: 请选择

#	<input type="checkbox"/>	检验批	物料编码	物料描述	规格	采购方Els账号
1	<input type="checkbox"/>	010001467631	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅助件-PB660计数拨片-0015	670000
2	<input checked="" type="checkbox"/>	010001467705	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅助件-PB660计数拨片-0015	670000
3	<input type="checkbox"/>	010001467711	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅助件-PB660计数拨片-0015	670000
4	<input type="checkbox"/>	010001467715	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅助件-PB660计数拨片-0015	670000
5	<input type="checkbox"/>	010001467609	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅助件-PB630计数拨片-0015	670000
6	<input type="checkbox"/>	010001467630	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅助件-PB630计数拨片-0015	670000
7	<input type="checkbox"/>	010001467632	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅助件-PB630计数拨片-0015	670000
8	<input type="checkbox"/>	010001467706	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅助件-PB630计数拨片-0015	670000

判定结果可以从来料检验报告中获取，也可以从来料质量协同的“处理类型”列获取。

检验批	010001467632	质检员	
物料编码	103044000908	规格	辅助件-PB630计数拨片-0015
供方	810015	批量	4.000
供方批号	123	批次	1811160001
到厂日期	2019.01.23	检验日期	2019.01.23
	抽样数量	0	AQL 0.000
检验标准		样品结果	检验结果
粉盒型号		匹配	
打印机型号		打印机编号	
IQC判定	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input checked="" type="checkbox"/> : _____次出现		
	不合格原因: <input type="checkbox"/> 需要试产判定, 试产部门/拉线: _____ 试产时间: _____ 试产数量: _____		
试产结果:			
审批	<input checked="" type="checkbox"/> 让步接收 <input type="checkbox"/> 加工使用 <input type="checkbox"/> 挑选使用 <input type="checkbox"/> 退货 <input type="checkbox"/> 反馈TE复核标准 <input type="checkbox"/> 加工方案: _____ <input type="checkbox"/> 加工方案: _____ 在线挑选 <input type="checkbox"/> 打印挑选 <input type="checkbox"/> 批准		
打印者	SAPRPC	打印日期	2019.02.19

处理类型
退货
让步接收
加工使用
挑选使用
退货
退货
让步接收
加工使用
退货

2、处理来料检验不合格：来料质量协同里所有判定为“退货”的项目，都会转入**退货流程**。

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2019-02-18	程剑	1.0	4 of 8

	操作手册-质量协同		SP
纳思达股份有限公司	生成日期:2019-02-18	作者:程剑	SRM

如需回复改善报告，点击来料质量清单中需要处理的物料编码

★ 详细内容
★ 查看检验报告
★ 列自定义

物料编码:
物料描述:
确认状态: 请选择

#	<input type="checkbox"/>	检验批	物料编码	物料描述	规格	采购方Els账号
1	<input type="checkbox"/>	010001467631	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅助件-PB660计数拨片-0015	670000
2	<input checked="" type="checkbox"/>	010001467705	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅助件-PB660计数拨片-0015	670000
3	<input type="checkbox"/>	010001467711	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅助件-PB660计数拨片-0015	670000
4	<input type="checkbox"/>	010001467715	103044000907	辅助件-PB660计数拨片-0015	辅助件-PB660计数拨片-0015	670000
5	<input type="checkbox"/>	010001467609	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅助件-PB630计数拨片-0015	670000
6	<input type="checkbox"/>	010001467630	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅助件-PB630计数拨片-0015	670000
7	<input type="checkbox"/>	010001467632	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅助件-PB630计数拨片-0015	670000
8	<input type="checkbox"/>	010001467706	103044000908	辅助件-PB630计数拨片-0015	辅助件-PB630计数拨片-0015	670000

打开后如以下界面，逐一点击【附件】→【上传文件】→【发送】，即可回复改善报告。

来料质量协同
详细内容

★ 保存
★ 发送
★ 查看检验报告

物料编号: 103044000908

表项目
附件

上传文件
删除文件
下载文件

<input type="checkbox"/>	文件名称	文件状态	上传时间
<input type="checkbox"/>			

(四) 制程质量协同操作截图如下：

1、点击【制程质量协同】进入制程质量协同界面，查看每项的制程物料异常反馈信息。

制程质量协同
更多

物料编码:
物料描述:
单号:

#	<input type="checkbox"/>	单号	物料编码	物料描述	处理类型	单据状态	要求回复日期
1	<input checked="" type="checkbox"/>	NSD1901310001	701226900096	C7F1110-CL1451CXLH/O1...	5666	已回复	
2	<input type="checkbox"/>	NSD1901230003	103044000236	辅助件-C5949-搅拌叶片-改...	退货	已发布	
3	<input type="checkbox"/>	NSD1901230001	CMQ023	半成品-墨水-BI-C321-B-染...	合格接收	已发布	
4	<input type="checkbox"/>	NSD1901220002	CMQ023	半成品-墨水-BI-C321-B-染...	合格接收	已驳回	2019-01-23

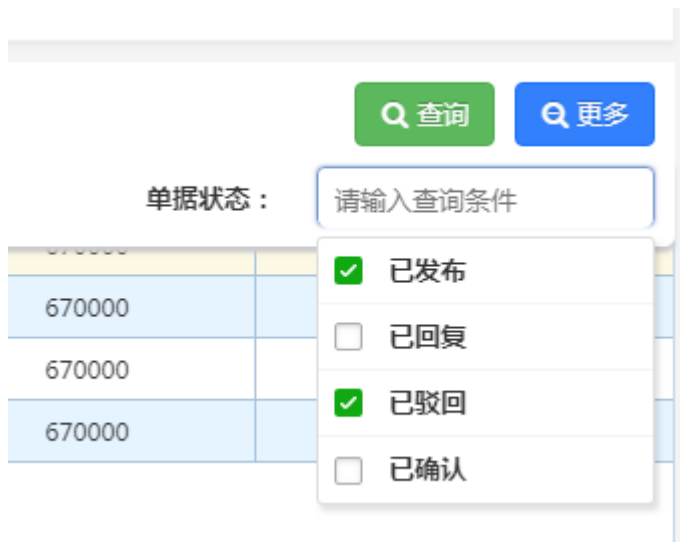
● 处理类型：涉及物料的处理决定，包括继续使用，退货等。

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2019-02-18	程剑	1.0	5 of 8

	操作手册-质量协同		SP
纳思达股份有限公司	生成日期:2019-02-18	作者:程剑	SRM

- 单据状态：
 - “已发布”表示纳思达已经发出异常单，待供应商回复
 - “已回复”表示供应商已经回复改善报告，待纳思达确认。
 - “已确认”表示纳思达已经确认接受了供应商的改善报告。
 - “已驳回”表示纳思达驳回了供应商的报告，供应商需要重新回复。
- 要求回复时间：指的是纳思达要求供应商回复改善报告的时间期限，空白默认为发出日期三天内。（发出日期根据单号获取）

◇ 使用查询功能可以筛选出**待处理**的制程物料异常单。



◇ 点击【单号】可以进入查看制程物料异常单的详细信息，包括附件。



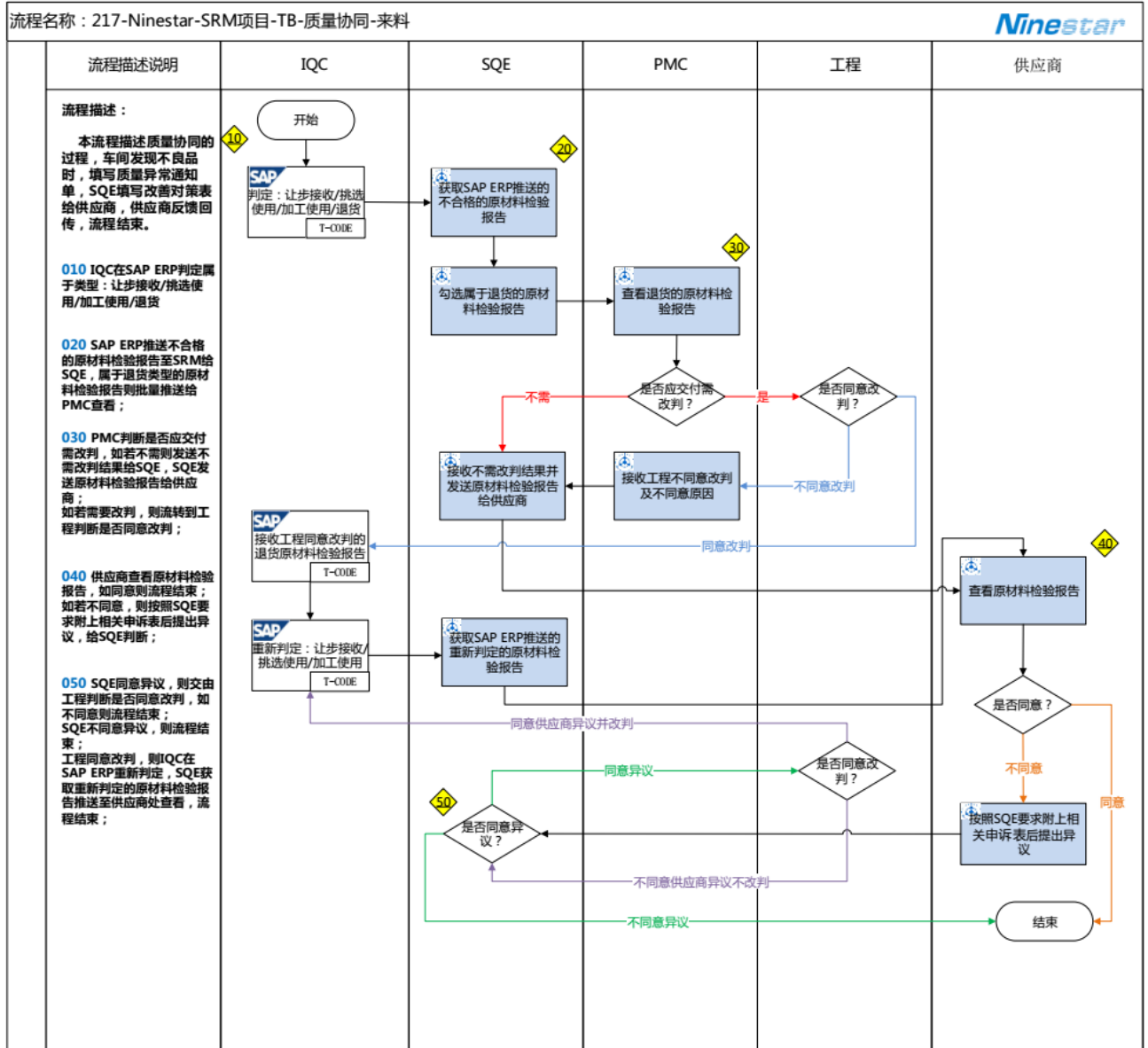
文件所属为“纳思达”的表示为纳思达提供的附件。

2、处理制程质量异常报告：与回复来料不合格改善报告的操作步骤一致。

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2019-02-18	程剑	1.0	6 of 8

	操作手册-质量协同		SP
纳思达股份有限公司	生成日期:2019-02-18	作者:程剑	SRM

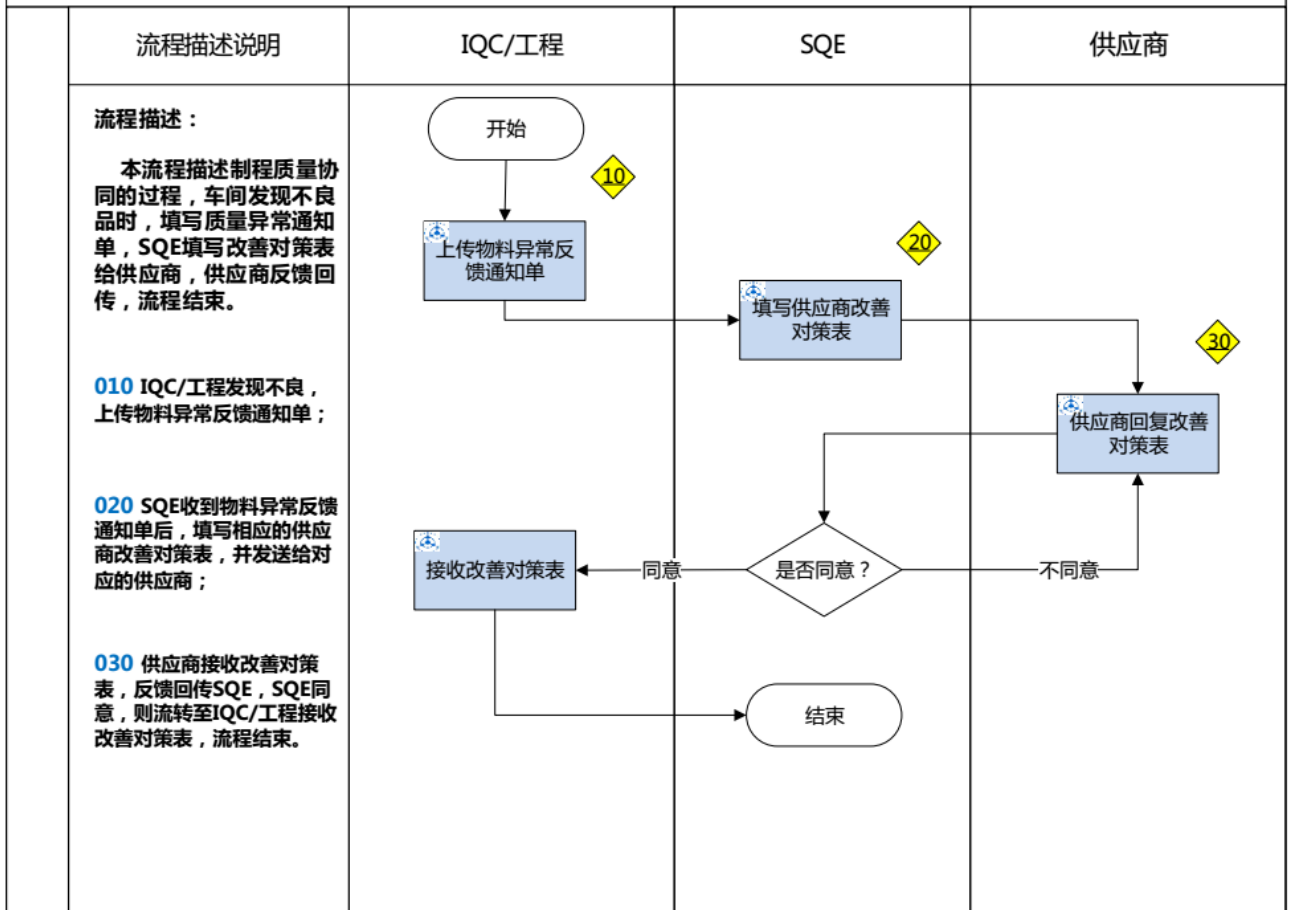
三、 业务流程图：



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2019-02-18	程剑	1.0	7 of 8

		操作手册-质量协同		SP
纳思达股份有限公司	生成日期:2019-02-18	作者:程剑	SRM	

流程名称：217-Ninestar-SRM项目-TB-质量协同-制程



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2019-02-18	程剑	1.0	8 of 8