


|  |                     |        |               |
|--|---------------------|--------|---------------|
|  | <b>寄售协同-供应商操作手册</b> |        | <b>SRM 系统</b> |
| 纳思达股份有限公司  | 生成日期:2018-11-3      | 作者:张乔依 |               |

## 寄售协同-供应商操作手册

### 1.0 业务场景：

寄售协同，线上同步寄售库存报表给供方，供方按照上下限及库存数量补货。对于低于下限的供方必须回复补料计划。对于高于上限、低于下限、低于中位线等系统自动生成不同状态，预警供方及时处理。

高于上限部分，SRM 不允许供应商创建送货单。采购方填写了超上限需求的，此部分可以允许供方创建送货单。

### 2.0 操作步骤：

#### 2.1 同步库存报表数据：

登录账号后，进入订单协同找到“VIM 库存和需求数据”，点击打开，点击“从 ERP 获取库存报表”，可实时更新系统数据。



| # | 状态   | 物料编码         | 物料描述                 | 单位  | 库存地点 | 当日结存非限制 | 当日结存寄售库存 | 在途库存 | 最高库存 (存量) | 最低库存 (存量) | 回复补货数量 |
|---|------|--------------|----------------------|-----|------|---------|----------|------|-----------|-----------|--------|
| 1 | 高于上限 | 103044000702 | 辅助件-PH505-感光导电...    | PCS | 2312 | 0       | 66974.0  | 0    | 59000.0   | 28100     |        |
| 2 | 高于上限 | 103044000292 | 辅助件-P2150-清洁刮片       | PCS | 2312 | 54.0    | 3856.0   | 0    | 2700.0    | 1300      |        |
| 3 | 高于上限 | 103044000345 | 辅助件-双面胶发泡绵-11m*...   | PCS | 2312 | 0       | 245.0    | 0    | 30.0      | 15        |        |
| 4 | 高于上限 | 103044000451 | 辅助件-C1910-密封刮片-00... | PCS | 2312 | 224.0   | 4041.0   | 0    | 2600.0    | 1200      |        |

#### 2.2 填写补货计划：

点击“更多”在“状态”先选择“低于中线” / “低于下限”等相应状态查询，筛选出需补货的物料。



| # | 状态   | 物料编码         | 物料描述                  | 单位  | 库存地点 | 当日结存非限制 | 当日结存寄售库存 | 在途库存  | 最高库存 (存量) | 最低库存 (存量) | 回复补货数量 |
|---|------|--------------|-----------------------|-----|------|---------|----------|-------|-----------|-----------|--------|
| 2 | 高于上限 | 103044000292 | 辅助件-P2150-清洁刮片        | PCS | 2312 | 54.0    | 3856.0   | 0     | 2700.0    | 1300      |        |
| 3 | 高于上限 | 103044000345 | 辅助件-双面胶发泡绵-11m*...    | PCS | 2312 | 0       | 245.0    | 0     | 30.0      | 15        |        |
| 4 | 高于上限 | 103044000451 | 辅助件-C1910-密封刮片-00...  | PCS | 2312 | 224.0   | 4041.0   | 0     | 2600.0    | 1200      |        |
| 5 | 正常寄售 | 103044000479 | 辅助件-C1910-SR异形poro... | PCS | 2312 | 940.0   | 4007.0   | 150.0 | 5100.0    | 2400      |        |
| 6 | 正常寄售 | 103044000528 | 辅助件-CH310-密封刮片        | PCS | 2312 | 0       | 2000.0   | 0     | 2000.0    | 800       |        |

|           |       |     |        |
|-----------|-------|-----|--------|
| 最后修改时间    | 最后修改者 | 版本  | 页码     |
| 2018-12.4 | 张乔依   | 1.0 | 1 of 5 |

|           |                     |        |               |
|-----------|---------------------|--------|---------------|
|           | <b>寄售协同-供应商操作手册</b> |        | <b>SRM 系统</b> |
| 纳思达股份有限公司 | 生成日期:2018-11-3      | 作者:张乔依 |               |

回复补货数量及补货时间，选中相应行项，点击“发送”。注意：低于下限部分必须要回复给采购方补货计划。高于上限部分，不允许继续补货。

| 状态   | ELS描述 | 物料编码         | 物料描述                 | 回复补货日期     | 回复补货数量 | 最低库存(存量) | 最高库存(存量) | <最低存量  | >最高存量 | <中位线 |
|------|-------|--------------|----------------------|------------|--------|----------|----------|--------|-------|------|
| 于中位线 | 纳思达   | 103044000588 | 辅助件-PB360-密封胶片       | 2018-11-04 | 759    | 2000     | 4100.0   | 1341.0 | -759  | 291  |
| 于中位线 | 纳思达   | 103044000276 | 辅助件-PO350-搅拌叶片-00... | 2018-11-06 | 300    | 2100     | 4300.0   | 1772.0 | -428  | 672  |
| 于中位线 | 纳思达   | 103044000493 | 辅助件-CS1660-密封胶片      | 2018-11-07 | 2      | 2100     | 4500.0   | 2398.0 | -2    | 1198 |

**注意：补货计划的留存时间为补货日期当天及之前。例：2018.12.4号回复12.6号补货5000，则此补货信息会保存至12.6号。待12.7号时，该补货计划的回复信息会被清空。**

### 2.3 创建寄售送货单：

选择需补货的物料行项，点击“创建送货单”。

| <中位线   | 采购订单行号 | 计划行  | 版本号 | 超库存上限 | 本月出库量(供) | 上月出库量(供) | 本月本厂出库量 | 回复补货数量 | 回复补货日期     | 寄售质检 |
|--------|--------|------|-----|-------|----------|----------|---------|--------|------------|------|
| -20993 | 10     | 0001 |     |       | 0        | 32780    | 0       | 20000  | 2018-12-04 | 0    |
| -9756  | 50     | 0001 |     |       | 0        | 17650    | 0       | 10000  | 2018-12-04 | 0    |

填写“预计送货日期”、“预计到货日期”和“批次号”，点击保存，可先保存送货单。待真正发货时，再点击发货按钮。

| ERP内向交货单 | 物料凭证编号 | 发货日期 | 收货日期 | 发货状态 | 可预约的时间段 | 物流商 | 物流单号 | 预计发货日期     | 预计到达时间     | 类别 |
|----------|--------|------|------|------|---------|-----|------|------------|------------|----|
|          |        |      |      | 未发货  |         |     |      | 2018-12-04 | 2018-12-04 | 送货 |

1. 发货/交货日期，必填

2. 填写批次方法：  
 a. 逐个填写--适用项次较少  
 b. 点击批量设置，集中填写——适用多项次批次一样  
 c. 导出数据，填写批次后导入——适用多项次且批次不一样

| 行项目 | 表单文件 | 拆分行 | 删除行 | 导入EXCEL | EXCEL导出 | 列自定义 | 批量设置批次 | 采购订单号      | 项目编号 | 计划行号 | 采购方物料编号      | 采购方物料描述           | 订单单位 | 要求交期       | 订单数量  | 可建单数量 | 本次发货数量 | 批次 |
|-----|------|-----|-----|---------|---------|------|--------|------------|------|------|--------------|-------------------|------|------------|-------|-------|--------|----|
| ✓   |      |     |     |         |         |      |        | 5500001718 | 10   | 0001 | 103041000580 | 外购注塑件-PH2612-整... | PCS  | 2018-12-04 | 20000 | 20000 | 20000  | a  |
| ✓   |      |     |     |         |         |      |        | 5500001718 | 50   | 0001 | 103041000713 | 外购注塑件-CH2612T-... | PCS  | 2018-12-04 | 10000 | 10000 | 10000  |    |

|           |       |     |        |
|-----------|-------|-----|--------|
| 最后修改时间    | 最后修改者 | 版本  | 页码     |
| 2018-12.4 | 张乔依   | 1.0 | 2 of 5 |

可点击“打印”打印送货单。

VMI库存和需求...  新建发货单

→ 点击“打印”按钮，打印送货单

| ERP内向交货单 | 物料凭证编号     | 发货日期       | 收货日期 | 发货状态 | 可预约时间段 | 物流商 | 物流单号 | 预计发货日期     | 预计到达时间     | 类别 |
|----------|------------|------------|------|------|--------|-----|------|------------|------------|----|
|          | 1812040002 | 2018-12-04 |      | 未发货  |        |     |      | 2018-12-04 | 2018-12-04 | 送货 |

→ 保存后，会自动生成物料凭证号

行项目 表单文件

| 采购订单号      | 项目编号 | 计划行号 | 采购方物料编号      | 采购方物料描述           | 订单单位 | 要求交期       | 订单数量      | 可建单数量 | 本次发货数量    | 批号   |
|------------|------|------|--------------|-------------------|------|------------|-----------|-------|-----------|------|
| 5500001718 | 10   | 0001 | 103041000580 | 外购注塑件-PH2612-整... | PCS  | 2018-12-04 | 20000.000 | 20000 | 20000.000 | 2222 |
| 5500001718 | 50   | 0001 | 103041000713 | 外购注塑件-CH2612T-... | PCS  | 2018-12-04 | 10000.000 | 10000 | 10000.000 | 3333 |

### 送货单打印预览页面

VMI库存和需求...  新建发货单  打印

→ 点击打印

纳思达股份有限公司 也可按需求格式导出



## 送 货 单

发货日期: 2018-12-04      送货单号: 1812040002  
 送货方:                           收货方: 晒鼓非保税工厂(二分厂)  
 承运人:      收货地址: 广东省珠海市香洲区珠海大道3883号  
 运货联系人:      收货联系人:  
 预计到达时间: 2018-12-04      预约时间: ""

| 采购订单号      | 行号 | 物料编号         | 物料描述  | 单位  | 送货数量      | 卸货地点 | 批次      | 需求日期       | 部门 |
|------------|----|--------------|---|-----|-----------|------|---------|------------|----|
| 5500001718 | 1  | 103041000580 | <span style="background-color: #ccc; padding: 2px;">                    </span> | PCS | 20000.000 | 02栋  | 222222  | 2018-12-04 |    |
|            | 2  | 103041000713 | <span style="background-color: #ccc; padding: 2px;">                    </span> | PCS | 10000.000 | 02栋  | 3333333 | 2018-12-04 |    |

备注:  
点开开始口

真正出厂需要发货时，在“发货管理”页面，找到对应的送货单号。

应用列表

- 发货管理
- 送货通知单管理
- 销售退货管理

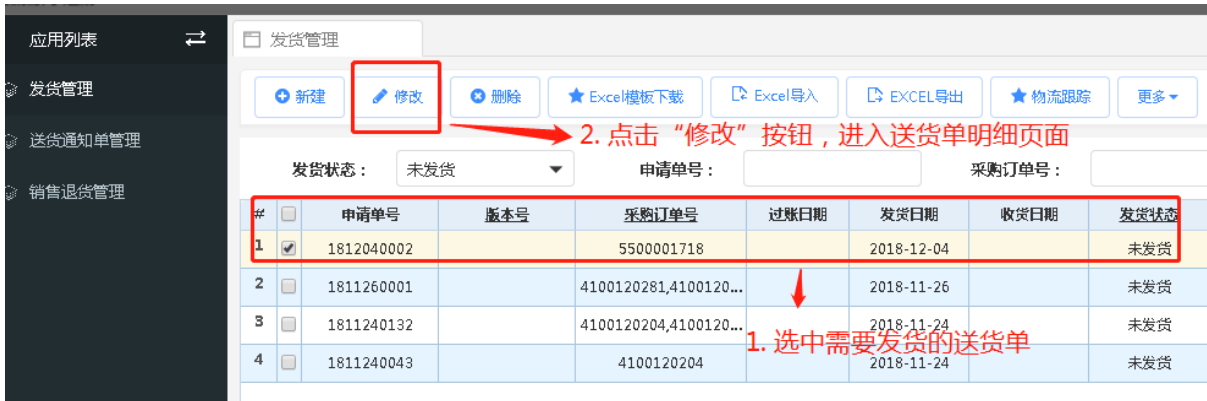
1. 进入“发货管理”页面

2. 发货状态栏位，筛选未发货的送货单

发货状态:  申请单号:

| # | 申请单号       | 请选择  | 采购订单号                 | 过账日期 | 发货日期       |
|---|------------|------|-----------------------|------|------------|
| 1 | 18120300   | 未发货  | 4100120300            |      | 2018-12-04 |
| 2 | 18112600   | 发货在途 | 4100120284,4100120... |      | 2018-11-04 |
| 3 | 18112600   | 全部收货 | 4100120282            |      | 2018-11-04 |
| 4 | 18112401   | 部分收货 | 4100120205            |      | 2018-11-04 |
| 5 | 1811240112 |      | 4100120206            |      | 2018-11-04 |

选中需要发货的送货单，进入送货单明细内。



应用列表

发货管理

送货通知单管理

销售退货管理

发货管理

新建 修改 删除 Excel模板下载 Excel导入 EXCEL导出 物流跟踪 更多

发货状态: 未发货 申请单号: 采购订单号:

| # | 申请单号       | 版本号 | 采购订单号                 | 过账日期 | 发货日期       | 收货日期 | 发货状态 |
|---|------------|-----|-----------------------|------|------------|------|------|
| 1 | 1812040002 |     | 5500001718            |      | 2018-12-04 |      | 未发货  |
| 2 | 1811260001 |     | 4100120281,4100120... |      | 2018-11-26 |      | 未发货  |
| 3 | 1811240132 |     | 4100120204,4100120... |      | 2018-11-24 |      | 未发货  |
| 4 | 1811240043 |     | 4100120204            |      | 2018-11-24 |      | 未发货  |

在送货单明细页面，点击“发货”



修改发货单

发货 物流跟踪 打印 更多

| 单 | 物料凭证编号     | 发货日期       | 收货日期 | 发货状态 | 可预约时间段 | 物流商 |
|---|------------|------------|------|------|--------|-----|
| 1 | 1812040002 | 2018-12-04 |      | 未发货  |        |     |

表单文件

删除行 导入EXCEL EXCEL导出 列自定义 批量设置批次

| 单号    | 项目编号 | 计划行号 | 采购方物料编号      | 采购方物料描述           | 订单单位 |
|-------|------|------|--------------|-------------------|------|
| 11718 | 10   | 0001 | 103041000580 | 外购注塑件-PH2612-整... | PCS  |
| 11718 | 50   | 0001 | 103041000713 | 外购注塑件-CH2612T-... | PCS  |

发货成功后，有发货成功提醒，且发货状态更新为发货在途，ERP 内向交货单栏位自动生成编号。




撤销发货 物流跟踪 打印 更多

| ERP内向交货单   | 物料凭证编号     | 发货日期       | 收货日期 | 发货状态 | 可预约时间段 | 物流商 | 物流单号 | 预计发货日期     | 预计到   |
|------------|------------|------------|------|------|--------|-----|------|------------|-------|
| 0180000531 | 1812040002 | 2018-12-04 |      | 发货在途 |        |     |      | 2018-12-04 | 2018- |

行项目 表单文件

拆分行 删除行 导入EXCEL EXCEL导出 列自定义 批量设置批次

| 采购订单号      | 项目编号 | 计划行号 | 采购方物料        | 采购方物料描述           | 订单单位 | 要求交期       | 订单数量      | 可建 |
|------------|------|------|--------------|-------------------|------|------------|-----------|----|
| 5500001718 | 10   | 0001 | 103041000580 | 外购注塑件-PH2612-整... | PCS  | 2018-12-04 | 20000.000 | 20 |
| 5500001718 | 50   | 0001 | 103041000713 | 外购注塑件-CH2612T-... | PCS  | 2018-12-04 | 10000.000 | 10 |

|  |                     |        |               |
|--|---------------------|--------|---------------|
|  | <b>寄售协同-供应商操作手册</b> |        | <b>SRM 系统</b> |
| 纳思达股份有限公司  | 生成日期:2018-11-3      | 作者:张乔依 |               |

## 2.4 送货单修改

### 2.4.1 送货单未发货时修改：

未发货时，找到对应的送货单，点击“修改”按钮，进入送货单明细页面。直接修改需要变更的内容，修改完成后，点击“保存”。若需要发货的再点击“发货”



发货管理 修改发货单

保存 发货 物流跟踪 打印 更多

| ERP内向交货单 | 物料凭证编号     | 发货日期       | 收货日期 | 发货状态 | 可预约时间段 | 物流商 | 物流单号 | 预计发货日期     | 预计到达时间     | 类别 |
|----------|------------|------------|------|------|--------|-----|------|------------|------------|----|
|          | 1811260001 | 2018-11-26 |      | 未发货  |        |     |      | 2018-11-26 | 2018-11-26 | 送货 |

行项目 表单文件

拆分行 删除行 导入EXCEL EXCEL导出 列自定义 批量设置批次

| 采购订单号      | 项目编号 | 计划行号 | 采购方物料编号      | 采购方物料描述            | 订单单位 | 要求交期       | 订单数量     | 可建单数量 | 本次发货数量  | 批 |
|------------|------|------|--------------|--------------------|------|------------|----------|-------|---------|---|
| 4100120281 | 10   | 1    | 103042001046 | 五金件-CS101-连接弹簧...  | PCS  | 2018-11-26 | 3000.000 | 3000  | 300.000 | 2 |
| 4100120281 | 20   | 1    | 103042001045 | 五金件-CH7115A-连接...  | PCS  | 2018-11-26 | 4000.000 | 4000  | 400.000 | 3 |
| 4100120282 | 40   | 1    | 103041000882 | 外购注塑件-PS404/406... | PCS  | 2018-11-26 | 2000.000 | 2000  | 200.000 | 1 |

### 2.4.2 送货单已发货后修改：

找到对应的送货单，点击“修改”按钮，进入送货单明细页面。点击“撤销发货”，将送货单变为未发货状态后，再修改内容。修改完成后，再点击“打印”进行送货单打印，点击“发货”完成发货动作。



发货管理 修改发货单

撤销发货 物流跟踪 打印 更多

| ERP内向交货单   | 物料凭证编号     | 发货日期       | 收货日期 | 发货状态 | 可预约时间段 | 物流商 | 物流单号 | 预计发货日期     | 预计到达时间     | 类别 |
|------------|------------|------------|------|------|--------|-----|------|------------|------------|----|
| 0180000532 | 1812040002 | 2018-12-04 |      | 发货在途 |        |     |      | 2018-12-04 | 2018-12-04 | 送货 |

行项目 表单文件

拆分行 删除行 导入EXCEL EXCEL导出 列自定义 批量设置批次

| 采购订单号      | 项目编号 | 计划行号 | 采购方物料编号      | 采购方物料描述           | 订单单位 | 要求交期       | 订单数量      | 可建单数量 | 本次发货数量    | 批 |
|------------|------|------|--------------|-------------------|------|------------|-----------|-------|-----------|---|
| 5500001718 | 10   | 0001 | 103041000580 | 外购注塑件-PH2612-整... | PCS  | 2018-12-04 | 20000.000 | 20000 | 20000.000 | 6 |
| 5500001718 | 50   | 0001 | 103041000713 | 外购注塑件-CH2612T-... | PCS  | 2018-12-04 | 10000.000 | 10000 | 10000.000 | 6 |

|           |       |     |        |
|-----------|-------|-----|--------|
| 最后修改时间    | 最后修改者 | 版本  | 页码     |
| 2018-12.4 | 张乔依   | 1.0 | 5 of 5 |