	叫料协同（送货通知单）—供应商操作手册		SRM 系统
纳思达股份有限公司	生成日期:2018-11-3	作者:张乔依	

叫料协同（送货通知单）—供应商操作手册

1.0 业务场景：

业务人员查看采购方的送货通知单，对送货通知单进行后续跟踪管理：确认订单数量、回复交期，保存并发送给采购方、并在要求可交货时间内生成发货单进行发货。

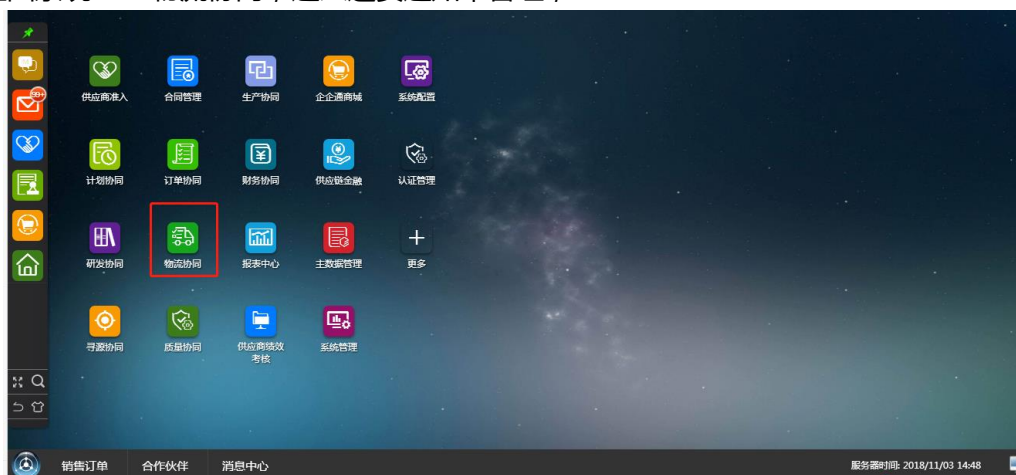
2.0 操作步骤：

2.1 进入送货通知单，有多种方式：


2.1.1 有业务往来在消息中心会有消息提醒，直接点击消息可进入对应的送货通知单

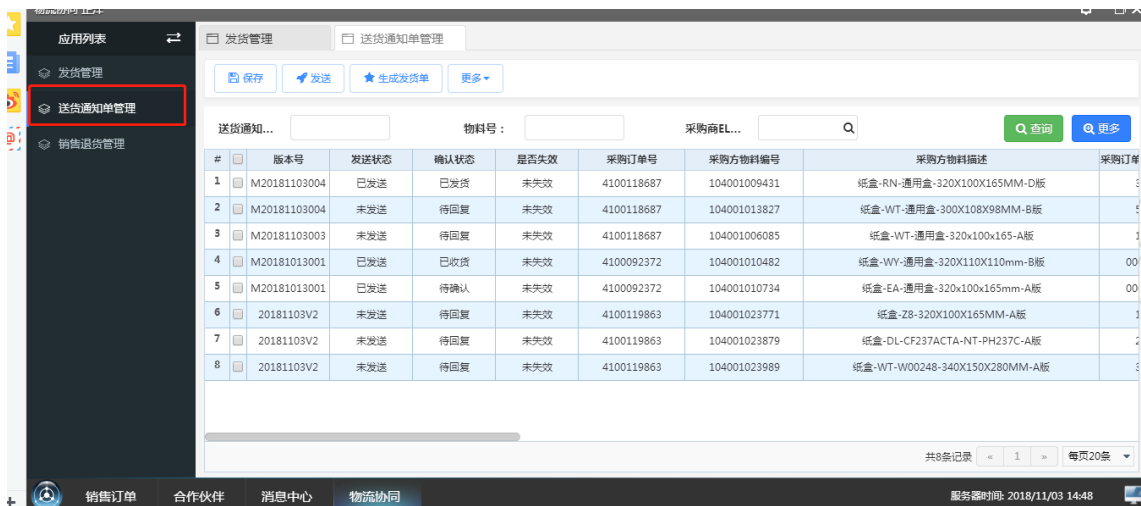


2.1.2 登陆系统-----物流协同，进入送货通知单管理；



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2018-12-4	张乔依	1.0	1 of 6

	叫料协同（送货通知单）—供应商操作手册	SRM 系统
纳思达股份有限公司	生成日期:2018-11-3	作者:张乔依

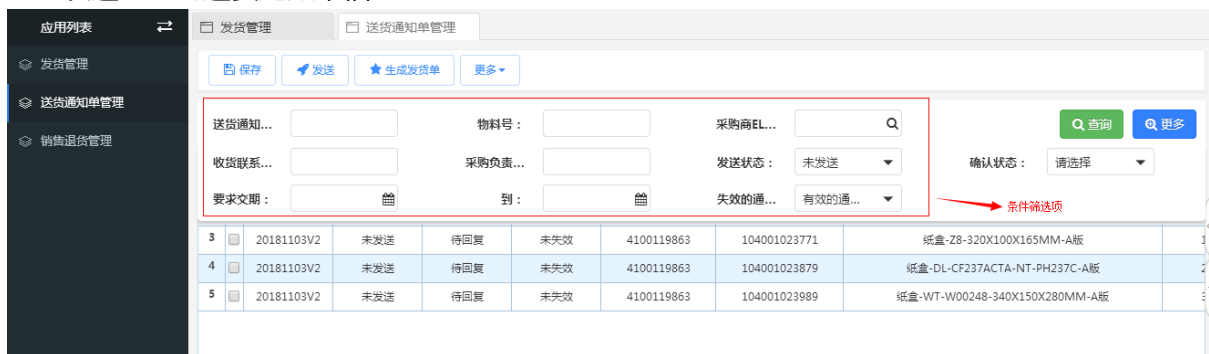


2.2 查看采购方叫料计划，并确认回复

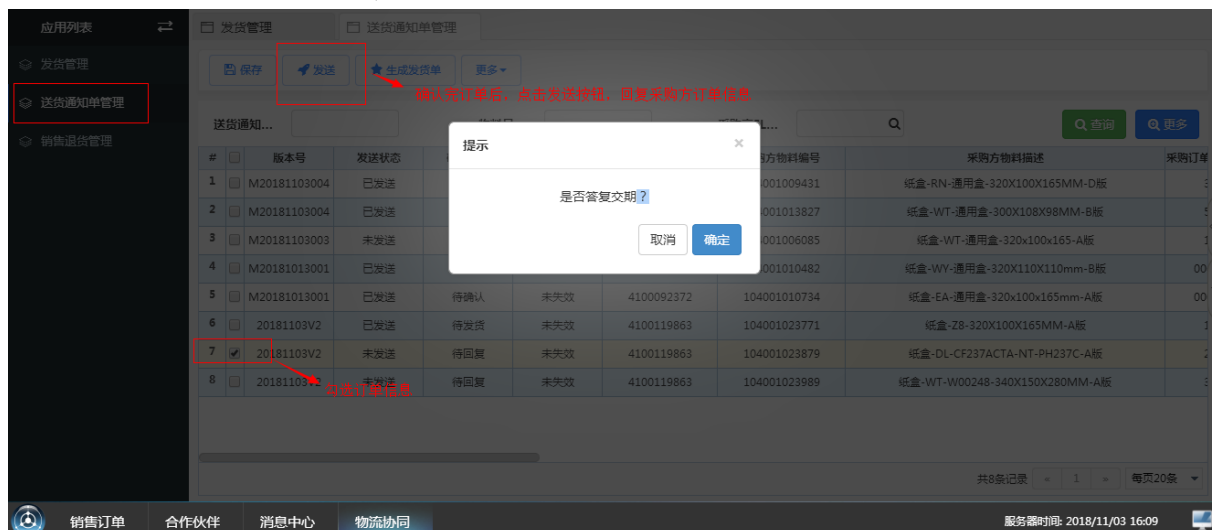
2.2.1 查看采购方叫料计划

打开 SRM 系统的送货通知单管理，进入送货通知单管理页面点击“更多”按钮设置筛选条件查看不同状态的叫料计划，找到你所需要回复及发货的叫料计划

例如：通过发送状态查看，勾选条件查询送货通知单信息系统默认全部，可以通过“未发送”和“已发送”查询送货通知单信息



2.2.2 回复采购方的叫料计划是否可按照要求满足：



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2018-12-4	张乔依	1.0	2 of 6

当点击发送回复采购方交期后，“发送”状态显示为已发送，“确认状态”显示为待发货



2.3 创建送货单，进行送货

回复核对送货通知单信息，填写供应商确认数量、回复交期，确认无误后，勾选操作信息，并点击【生成发货单】，操作截图如下



送货单页面中，填写“预计送货日期”、“预计到货日期”和“批次号”，点击保存，可先保存送货单。待真正发货时，再点击发货按钮。



可点击“打印”打印送货单。

VMI库存和需求... 新建发货单

保存 发货 物流跟踪 **打印** 更多

ERP内向交货单

物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约的时间段	物流商	物流单号	预计发货日期	预计到达时间	类别
1812040002	2018-12-04		未发货				2018-12-04	2018-12-04	送货

保存后，会自动生成物料凭证号

行项目 表单文件

拆分行 删除行 导入EXCEL EXCEL导出 列自定义 批量设置批次

采购订单号	项目编号	计划行号	采购方物料编号	采购方物料描述	订单单位	要求交期	订单数量	可建单数量	本次发货数量	批号
5500001718	10	0001	103041000580	外购注塑件-PH2612-整...	PCS	2018-12-04	20000.000	20000	20000.000	2222
5500001718	50	0001	103041000713	外购注塑件-CH2612T-...	PCS	2018-12-04	10000.000	10000	10000.000	3333

送货单打印预览页面

VMI库存和需求... 新建发货单 打印

打印 打印 打印 打印 打印 打印

点击打印

纳思达股份有限公司 也可按需求格式导出

送 货 单

发货日期:2018-12-04 送货单号: 1812040002
 送货方: 收货方: 晒鼓非保税工厂(二分厂)
 承运人: 收货地址: 广东省珠海市香洲区珠海大道3883号
 运货联系人: 收货联系人:
 预计到达时间: 2018-12-04 预约时间: ""

采购订单号	行号	物料编号	物料描述	单位	送货数量	卸货地点	批次	需求日期	部门
5500001718	1	103041000580		PCS	20000.000	02栋	222222	2018-12-04	
	2	103041000713		PCS	10000.000	02栋	3333333	2018-12-04	

备注:
点开开始口

真正出厂需要发货时，在“发货管理”页面，找到对应的送货单号。

应用列表

发货管理 送货通知单管理 销售退货管理

1. 进入“发货管理”页面

2. 发货状态栏位，筛选未发货的送货单

发货状态: 请输入查询条件

#	申请单号	请选择	采购订单号	过账日期	发货日期
1	18120300	未发货	4100120300		2018-12-04
2	18112600	发货在途	4100120284,4100120...		2018-11-04
3	18112600	全部收货	4100120282		2018-11-04
4	18112401	部分收货	4100120205		2018-11-04
5	1811240112		4100120206		2018-11-04

选中需要发货的送货单，进入送货单明细内。

应用列表

发货管理

送货通知单管理

销售退货管理

发货管理

新建 修改 删除 Excel模板下载 Excel导入 EXCEL导出 物流跟踪 更多

发货状态: 未发货 申请单号: 采购订单号:

#	申请单号	版本号	采购订单号	过账日期	发货日期	收货日期	发货状态
1	1812040002		5500001718		2018-12-04		未发货
2	1811260001		4100120281,4100120...		2018-11-26		未发货
3	1811240132		4100120204,4100120...		2018-11-24		未发货
4	1811240043		4100120204		2018-11-24		未发货

在送货单明细页面，点击“发货”

修改发货单

发货 物流跟踪 打印 更多

单	物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约时间段	物流商
1	1812040002	2018-12-04		未发货		

表单文件

删除行 导入EXCEL EXCEL导出 列自定义 批量设置批次

单号	项目编号	计划行号	采购方物料编号	采购方物料描述	订单单位
1718	10	0001	103041000580	外购注塑件-PH2612-整...	PCS
1718	50	0001	103041000713	外购注塑件-CH2612T-...	PCS

发货成功后，有发货成功提醒，且发货状态更新为发货在途，ERP 内向交货单栏位自动生成编号。


撤销发货 物流跟踪 打印 更多

ERP内向交货单	物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约时间段	物流商	物流单号	预计发货日期	预计到
0180000531	1812040002	2018-12-04		发货在途				2018-12-04	2018-

行项目 表单文件

拆分行 删除行 导入EXCEL EXCEL导出 列自定义 批量设置批次

采购订单号	项目编号	计划行号	采购方物料	描述	订单单位	要求交期	订单数量	可建
5500001718	10	0001	103041000580	外购注塑件-PH2612-整...	PCS	2018-12-04	20000.000	20
5500001718	50	0001	103041000713	外购注塑件-CH2612T-...	PCS	2018-12-04	10000.000	10

	叫料协同（送货通知单）—供应商操作手册		SRM 系统
纳思达股份有限公司	生成日期:2018-11-3	作者:张乔依	

2.4 送货单修改

2.4.1 送货单未发货时修改：

未发货时，找到对应的送货单，点击“修改”按钮，进入送货单明细页面。直接修改需要变更的内容，修改完成后，点击“保存”。若需要发货的再点击“发货”



发货管理 | 修改发货单

保存 | 发货 | 物流跟踪 | 打印 | 更多

ERP内向交货单	物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约时间段	物流商	物流单号	预计发货日期	预计到达时间	类别
	1811260001	2018-11-26		未发货				2018-11-26	2018-11-26	送货

行项目 | 表单文件

拆分行 | 删除行 | 导入EXCEL | EXCEL导出 | 列自定义 | 批量设置批次

采购订单号	项目编号	计划行号	采购方物料编号	采购方物料描述	订单单位	要求交期	订单数量	可建单数量	本次发货数量	批
4100120281	10	1	103042001046	五金件-CS101-连接弹簧...	PCS	2018-11-26	3000.000	3000	300.000	2
4100120281	20	1	103042001045	五金件-CH7115A-连接...	PCS	2018-11-26	4000.000	4000	400.000	3
4100120282	40	1	103041000882	外购注塑件-PS404/406...	PCS	2018-11-26	2000.000	2000	200.000	1

2.4.2 送货单已发货后修改：

找到对应的送货单，点击“修改”按钮，进入送货单明细页面。点击“撤销发货”，将送货单变为未发货状态后，再修改内容。修改完成后，再点击“打印”进行送货单打印，点击“发货”完成发货动作。



发货管理 | 修改发货单

撤销发货 | 物流跟踪 | 打印 | 更多

ERP内向交货单	物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约时间段	物流商	物流单号	预计发货日期	预计到达时间	类别
0180000532	1812040002	2018-12-04		发货在途				2018-12-04	2018-12-04	送货

行项目 | 表单文件

拆分行 | 删除行 | 导入EXCEL | EXCEL导出 | 列自定义 | 批量设置批次

采购订单号	项目编号	计划行号	采购方物料编号	采购方物料描述	订单单位	要求交期	订单数量	可建单数量	本次发货数量	批
5500001718	10	0001	103041000580	外购注塑件-PH2612-整...	PCS	2018-12-04	20000.000	20000	20000.000	
5500001718	50	0001	103041000713	外购注塑件-CH2612T-...	PCS	2018-12-04	10000.000	10000	10000.000	

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2018-12-4	张乔依	1.0	6 of 6