	收发货协同—供应商操作手册		SRM 系统
纳思达股份有限公司	生成日期:2018-11-3	作者:	

收发货协同—供应商操作手册

1.0 业务场景：

供应商按照采购订单创建送货单发货、按照 VMI 补货计划创建送货单发货、按照叫料计划创建送货单发货。

2.0 操作步骤：

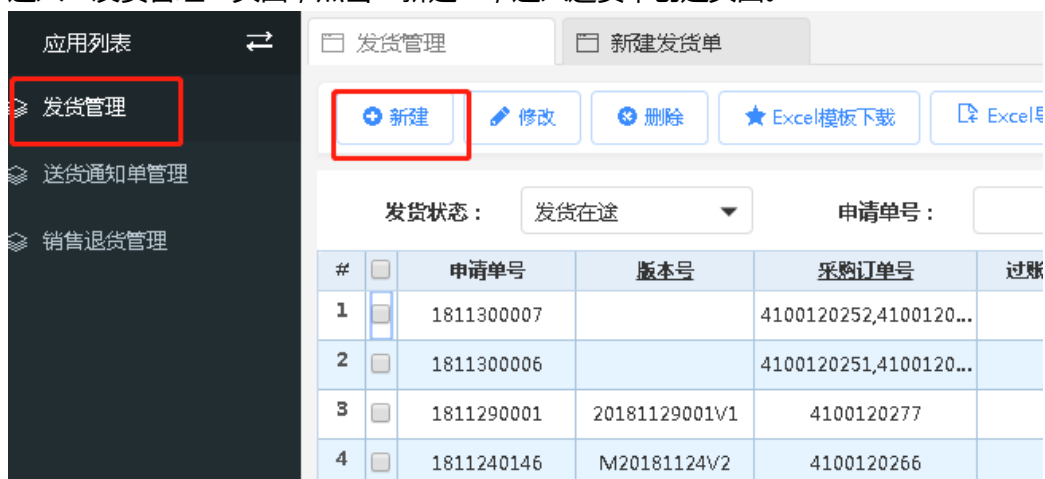
2.1 按照采购订单创建送货单发货

2.1.1 创建送货单

登陆后，进入物流协同功能。



进入“发货管理”页面，点击“新建”，进入送货单创建页面。



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2018-12-4	张乔依	1.0	1 of 5

进入送货单创建页面后，对交期进行排序，勾选需要交货的物料，点击“新建发货单”。



1. 点击“要求交期”可对在途未清订单的交期进行排序

2. 勾选需要交货的物料

3. 勾选完成后，点击“新建发货单”

物料名称	采购订单号	采购方物料号	物料名称	计划行号	要求交期	单位	订单数量	已发货数量
纳思达股份有限公司	4100120259	104001001048	通用盒-10-350X150X225-A版	1	2018-11-28	PCS	4000	0.00
纳思达股份有限公司	4100120259	104001001048	通用盒-10-350X150X225-A版	2	2018-11-28	PCS	4000	0.00
纳思达股份有限公司	4100120258	104001001046	通用盒-10-360X140X215-A版	1	2018-11-30	PCS	27900	0.00
纳思达股份有限公司	4100120258	104001001044	通用盒-10-342X130X195-A版	2	2018-12-01	PCS	3000	0.00
纳思达股份有限公司	4100120258	104001000788	专用盒+HA-HM-U5942X-NT-CH5...	2	2018-12-02	PCS	500	0.00
纳思达股份有限公司	4100120258	104001001044	通用盒-10-342X130X195-A版	1	2018-12-02	PCS	15000	0.00
纳思达股份有限公司	4100120258	104001000785	专用盒+HA-HM-U7551X-NT-C75...	1	2018-12-05	PCS	4000	0.00
纳思达股份有限公司	4100120259	104001001050	通用盒-10-370X168X210-A版	1	2018-12-05	PCS	14000	0.00

送货单创建后，需要填写“预计发货时间”、“预计到达时间”、“批次”（启用批次管理的物料），点击保存，可先保存送货单。待真正发货时，再点击发货按钮。



1. 发货/交货日期，必填

2. 填写批次方法：
a. 逐个填写--适用项次较少
b. 点击批量设置，集中填写——适用多项次批次一样
c. 导出数据，填写批次后导入——适用多项次且批次不一样

3. 填写完成后，点击保存

ERP内向交货单	物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约的时间段	物流商	物流单号	预计发货日期	预计到达时间	类别
				未发货				2018-12-04	2018-12-04	送货

采购订单号	项目编号	计划行号	采购方物料编号	采购方物料描述	订单单位	要求交期	订单数量	可建单数量	本次发货数量	批次
5500001718	10	0001	103041000580	外购注塑件-PH2612-整...	PCS	2018-12-04	20000	20000	20000	
5500001718	50	0001	103041000713	外购注塑件-CH2612T-...	PCS	2018-12-04	10000	10000	10000	a

可点击“打印”打印送货单。



点击“打印”按钮，打印送货单

保存后，会自动生成物料凭证号

ERP内向交货单	物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约的时间段	物流商	物流单号	预计发货日期	预计到达时间	类别
	1812040002	2018-12-04		未发货				2018-12-04	2018-12-04	送货

采购订单号	项目编号	计划行号	采购方物料编号	采购方物料描述	订单单位	要求交期	订单数量	可建单数量	本次发货数量	批号
5500001718	10	0001	103041000580	外购注塑件-PH2612-整...	PCS	2018-12-04	20000.000	20000	20000.000	2222
5500001718	50	0001	103041000713	外购注塑件-CH2612T-...	PCS	2018-12-04	10000.000	10000	10000.000	3333

送货单打印预览页面

库存和需求...
 新建发货单
 打印

纳思达股份有限公司 也可按需求格式导出

送货单

发货日期:2018-12-04 送货单号: 1812040002
 送货方: 收货方: 晒鼓非保税工厂(二分厂)
 承运人: 收货地址: 广东省珠海市香洲区珠海大道3883号
 运货联系人: 收货联系人:
 预计到达时间: 2018-12-04 预约时间: ""

采购订单号	行号	物料编号	物料描述	单位	送货数量	卸货地点	批次	需求日期	部门
5500001718	1	103041000580		PCS	20000.000	02栋	222222	2018-12-04	
	2	103041000713		PCS	10000.000	02栋	3333333	2018-12-04	

备注:
 点此开始口

真正出厂需要发货时，在“发货管理”页面，找到对应的送货单号。

应用列表

- 发货管理
- 送货通知单管理
- 销售退货管理

发货管理

发货状态: 申请单号:

#	申请单号	请选择	采购订单号	过账日期	发货日期
1	18120300	未发货	4100120300		2018-12-0
2	18112600	发货在途	4100120284,4100120...		2018-11-0
3	18112600	全部收货	4100120282		2018-11-0
4	18112401	部分收货	4100120205		2018-11-0
5	1811240112		4100120206		2018-11-0

选中需要发货的送货单，进入送货单明细内。

应用列表

- 发货管理
- 送货通知单管理
- 销售退货管理

发货状态: 未发货 申请单号: 采购订单号:

#	申请单号	版本号	采购订单号	过账日期	发货日期	收货日期	发货状态
1	1812040002		5500001718		2018-12-04		未发货
2	1811260001		4100120281,4100120...		2018-11-26		未发货
3	1811240132		4100120204,4100120...		2018-11-24		未发货
4	1811240043		4100120204		2018-11-24		未发货

	收发货协同—供应商操作手册	SRM 系统
纳思达股份有限公司	生成日期:2018-11-3	作者:

在送货单明细页面，点击“发货”

修改发货单

发货 物流跟踪 打印 更多

单号	物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约的时间段	物流商
1	1812040002	2018-12-04		未发货		

表单文件

删除行 导入EXCEL EXCEL导出 列自定义 批量设置批次

单号	项目编号	计划行号	采购方物料编号	采购方物料描述	订单单位
1718	10	0001	103041000580	外购注塑件-PH2612-整...	PCS
1718	50	0001	103041000713	外购注塑件-CH2612T-...	PCS

发货成功后，有发货成功提醒，且发货状态更新为发货在途，ERP 内向交货单栏位自动生成编号。

撤销发货 物流跟踪 打印 更多

ERP内向交货单	物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约的时间段	物流商	物流单号	预计发货日期	预计到
0180000531	1812040002	2018-12-04		发货在途				2018-12-04	2018-

行项目 表单文件

拆分行 删除行 导入EXCEL EXCEL导出 列自定义 批量设置批次

采购订单号	项目编号	计划行号	采购方物料	采购方物料描述	订单单位	要求交期	订单数量	可建
5500001718	10	0001	103041000580	外购注塑件-PH2612-整...	PCS	2018-12-04	20000.000	20
5500001718	50	0001	103041000713	外购注塑件-CH2612T-...	PCS	2018-12-04	10000.000	10

2.1.2 送货单修改

2.1.2.1 送货单未发货时修改：

未发货时，找到对应的送货单，点击“修改”按钮，进入送货单明细页面。直接修改需要变更的内容，修改完成后，点击“保存”。若需要发货的再点击“发货”

发货管理 修改发货单

保存 发货 物流跟踪 打印 更多


ERP内向交货单	物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约的时间段	物流商	物流单号	预计发货日期	预计到达时间	类别
	1811260001	2018-11-26		未发货				2018-11-26	2018-11-26	送货

行项目 表单文件

拆分行 删除行 导入EXCEL EXCEL导出 列自定义 批量设置批次

采购订单号	项目编号	计划行号	采购方物料编号	采购方物料描述	订单单位	要求交期	订单数量	可建单数量	本次发货数量	批
4100120281	10	1	103042001046	五金件-CS101-连接弹...	PCS	2018-11-26	3000.000	3000	300.000	2
4100120281	20	1	103042001045	五金件-CH7115A-连接...	PCS	2018-11-26	4000.000	4000	400.000	3
4100120282	40	1	103041000882	外购注塑件-PS404/406...	PCS	2018-11-26	2000.000	2000	200.000	1

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2018-12-4	张乔依	1.0	4 of 5

	收发货协同—供应商操作手册		SRM 系统
纳思达股份有限公司	生成日期:2018-11-3	作者:	

2.1.2.2 送货单已发货后修改：

找到对应的送货单，点击“修改”按钮，进入送货单明细页面。点击“撤销发货”，将送货单变为未发货状态后，再修改内容。修改完成后，再点击“打印”进行送货单打印，点击“发货”完成发货动作。

☐ 发货管理
☐ 修改发货单

撤销发货
★ 物流跟踪
🖨 打印
更多 ▾

ERP内向交货单	物料凭证编号	发货日期	收货日期	发货状态	可预约时间段	物流商	物流单号	预计发货日期	预计到达时间	类别
0180000532	1812040002	2018-12-04		发货在途				2018-12-04	2018-12-04	送货 ▾

行项目 表单文件

拆分行
删除行
导入EXCEL
EXCEL导出
列自定义
批量设置批次

✓	采购订单号	项目编号	计划行号	采购方物料编号	采购方物料描述	订单单位	要求交期	订单数量	可建单数量	本次发货数量
✓	5500001718	10	0001	103041000580	外购注塑件-PH2612-整...	PCS	2018-12-04	20000.000	20000	20000.000
✓	5500001718	50	0001	103041000713	外购注塑件-CH2612T...	PCS	2018-12-04	10000.000	10000	10000.000

2.2 按照 VMI 补货计划创建送货单/修改送货单

详见《寄售协同—供应商操作手册-V1》中 2.3 和 2.4 内容。

2.3 按照叫料计划创建送货单/修改送货单

详见《叫料协同—供应商操作手册-V1》中 2.3 和 2.4 内容。

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2018-12-4	张乔依	1.0	5 of 5